

 Съфинансирано от Европейския съюз	Министерство на регионалното развитие и благоустройството ГД „Стратегическо планиране и програми за регионално развитие”	 ОП „РАЗВИТИЕ НА РЕГИОНИТЕ”
--	--	--

Техническа спецификация на предвидените за закупуване от кандидата/партньора ДМА и ДНА

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
ДМА/ДНА, предвидени за закупуване от КАНДИДАТА			
1.	Автоматична дискоотрезна машина	1 бр.	Задължителни минимални технически характеристики – не подлежат на оценка, но непокриването на която и да е характеристика ще доведе до отстраняване на кандидата. Капацитет на рязане: Ф: 90-230 mm Квадрат: 60x60 – 160x160 mm Система за контрол на скоростта на диска за рязане • Регулиране на скоростта и подаването според материала • Система за контрол на диаметъра на материала • Хидравлично менгеме и хидравлична горна скоба • Хидравлично менгеме за подаване на материал • Товарна маса с верижна система, подходяща за кръгли и квадратни материали • Автоматична хидромоторизирана четка за стружки • Система за охлаждане на режещите дискове със спрей • Система за смазване на плъзгача тип спрей • Верижен тип конвейер за стружки

Този документ е създаден в рамките на проект BG16FFPR003-4.006-0014-C01

Производствени инвестиции за разширяване на производствения капацитет на Металик АД, който се осъществява с финансовата подкрепа на Програма „Развитие на регионите“ 2021-2027 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Фонда за справедлив преход. Цялата отговорност за съдържанието на публикацията се носи от Металик АД и при никакви обстоятелства не може да се счита, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на ПРР 2021-2027 г.“

 Съфинансирано от Европейския съюз	Министерство на регионалното развитие и благоустройството ГД „Стратегическо планиране и програми за регионално развитие”	 ОП „РАЗВИТИЕ НА РЕГИОНИТЕ”
--	--	--

			• Система за предупреждение и избор на циркулярния диск • Система за контрол на загубата на налягане • Система за контрол на нивото на маслото за смазване на плъзгачите • Система за контрол на нивото на охлаждащата течност • Система за контрол на нивото на хидравличното масло • Система за контрол на скоростта на подаване • Регулиране на налягането на менгеметата Допълнителни технически характеристики, които подлежат на оценка: - Мин.12-инчов контролен панел с лесен за управление сензорен екран - Операционна система (специализиран софтуер за управление на процеса на рязане с визуализация на параметрите и възможност за запамятаване на програми)
	Електро – хидравличен абкант	1 br.	Задължителни минимални технически характеристики – не подлежат на оценка, но непокриването на която и да е характеристика ще доведе до отстраняване на кандидата. Работна дължина - 4 100mm - Капацитет - 400 t - Разстояние между страниците - 3 400mm

Този документ е създаден в рамките на проект BG16FFPR003-4.006-0014-C01

Производствени инвестиции за разширяване на производствения капацитет на Металик АД, който се осъществява с финансовата подкрепа на Програма „Развитие на регионите“ 2021-2027 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Фонда за справедлив преход. Цялата отговорност за съдържанието на публикацията се носи от Металик АД и при никакви обстоятелства не може да се счита, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на ПРР 2021-2027 г.“

 Съфинансирано от Европейския съюз	Министерство на регионалното развитие и благоустройството ГД „Стратегическо планиране и програми за регионално развитие”	 ОП „РАЗВИТИЕ НА РЕГИОНИТЕ”
--	--	--

		- Светъл отвор - 535 mm - Дълбочина на отвора в страните - 510mm - Ход - 310 mm - Скорост на бързо приближаване - 100mm/s - Работна скорост - 8 mm/s - Скорост на отдалечаване - 80 mm/s - Ход по X ос - 750mm - Задни ограничители - 2бр. - Предно поддържащо рамо - 2бр. - Височина на масата - 985 mm Допълнителни технически характеристики, които подлежат на оценка: - CNC с 19” Touch Screen с 3D визуализация и Offline Software - Заден ограничител (различен от задължителните 2 бр) - X,R,Z1,Z2,X5 - CNC моторизирана антидеформационна маса - Хидравлично захващане на горни инструменти - 180 T/m - Маса със слот 13,1 mm за долни инструменти – 180 T/m - Адаптер за долни инструменти Инструменти: - Горен нож с радиус 2 mm , захващане тип WILA – 7 x 515 mm + 1 x 550 mm, сегментен - Горен нож, прав, мин 160 Т/м, захващане тип WILA – 7 x 500 mm + 1 x 550 mm, сегментен
--	--	--

Този документ е създаден в рамките на проект BG16FFPR003-4.006-0014-C01

Производствени инвестиции за разширяване на производствения капацитет на Металик АД, който се осъществява с финансовата подкрепа на Програма „Развитие на регионите“ 2021-2027 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Фонда за справедлив преход. Цялата отговорност за съдържанието на публикацията се носи от Металик АД и при никакви обстоятелства не може да се счита, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на ПРР 2021-2027 г.“

 Съфинансирано от Европейския съюз	Министерство на регионалното развитие и благоустройството ГД „Стратегическо планиране и програми за регионално развитие”	 ПРОГРАМА РАЗВИТИЕ НА РЕГИОНИТЕ
--	--	---

			- Регулируема призма 25 - 125 mm, 30° - 180°, 125 T/m – 3 x 1000 mm + 2 x 500 mm - Единична призма V = 160 mm, 140 T/m – 2 x 835 mm + 1 x 795 mm, сегментна - Държач за радиусни инструменти за цялата работна дължина + инструмент с радиус R = 8 mm
	Четиривалова хидравлична машина	1	Задължителни минимални технически характеристики – не подлежат на оценка, но непокриването на която и да е характеристика ще доведе до отстраняване на кандидата. - Работна дължина на валове: 2 050 mm - Максимална дебелина на огъване за черни стомани: 400 N/ mm². - Предварително огъване: 2 000x22 mm - Огъване: 2 000x26 mm - Минимален диаметър на огъване: 340 mm - Брой валове: 4 - Диаметър на валове: - Диаметър на горния вал: 290 mm - Диаметър на долния вал: 270 mm - Диаметър на страничните валове: 210 mm - Задвижващи валове: 2 (горен и долен) - Хидравлични двигатели: 2 независими хидравлични двигателя - Компенсация на периферната скорост: Автоматична

Този документ е създаден в рамките на проект BG16FFPR003-4.006-0014-C01

Производствени инвестиции за разширяване на производствения капацитет на Металик АД, който се осъществява с финансовата подкрепа на Програма „Развитие на регионите“ 2021-2027 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Фонда за справедлив преход. Цялата отговорност за съдържанието на публикацията се носи от Металик АД и при никакви обстоятелства не може да се счита, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на ПРР 2021-2027 г.“

 Съфинансирано от Европейския съюз	Министерство на регионалното развитие и благоустройството ГД „Стратегическо планиране и програми за регионално развитие”	 ПРОГРАМА РАЗВИТИЕ НА РЕГИОНИТЕ
--	--	---

			- Максимална работна скорост: 6 m/min - Регулиране на валове: Хидравлично - Захващане на материала: Хидравлично - Усилие на притискане: Препрограмира се за всяка дебелина и вид на материала Допълнителни технически характеристики, които подлежат на оценка: - CNC управление с 18,5“ Touch Screen, 3D машинен интерфейс и с библиотека за еднорADIUSни огъвки - Дигитален радиусомер с Bluetooth / Wi Fi връзка със CNC – с обхват Ø 470 ÷ Ø 5 600 mm - Горно поддържащо рамо, задвижвано от машината – до max Ø 2 500 mm / 2,5 Ton - Странично поддържащо рамо, монтирано на и задвижвано от машината – 1,2 Tons
--	--	--	---

На основание чл. 51, ал. 4 от ЗУСЕФСУ да се счита добавено „и/или еквивалент/но“ навсякъде, където в документацията по настоящата процедура са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка и техническо одобрение, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

Всички посочени по-горе машини задължително се доставят със СЕ маркировка, валидна ЕО Декларация за съответствие и ръководство за експлоатация на български език, съгласно чл. 4а, ал. 2 от Закона за техническите изисквания към продуктите и чл. 5, ал. 1, т. 3, 5 и 6 от Наредбата за съществения изисквания и оценяване на съответствието на машините.

Този документ е създаден в рамките на проект BG16FFPR003-4.006-0014-C01

Производствени инвестиции за разширяване на производствения капацитет на Металик АД, който се осъществява с финансовата подкрепа на Програма „Развитие на регионите“ 2021-2027 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Фонда за справедлив преход. Цялата отговорност за съдържанието на публикацията се носи от Металик АД и при никакви обстоятелства не може да се счита, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган на ПРР 2021-2027 г.“